

1 TOPATEC Wasser- und Abwassertechnik GmbH

Herstellerinformation

TOPATEC Wasser- und Abwassertechnik GmbH

Neckartailfinger Str. 8

D- 72655 Altdorf bei Nürtingen

Telefon +49 (0)7127 96019- 0

Fax +49 (0)7127 96019- 20

info@topatec.de

<https://www.topatec.de>

1.1 Fettabscheider AQUA-LIPOMASTER FE NS 1-100-A Fettabscheider, aus PE nach DIN EN 1825 und DIN 4040-100 mit CE-Kennzeichnung zum Erdeinbau mit integriertem Schlammfang Gebrauchsfertige Komplettanlage mit Teleskopschachtaufsatz und TÜV-geprüfter, geruchsdichter, verschraubter Pkw-befahrbarer Abdeckung bis 3,5 to Radlast

Technische Merkmale:

Fettabscheideranlage aus PE zum Erdeinbau

für organische/tierische Öle und Fette

Mit nachgewiesener Abscheideleistung durch
Prüfzeugnis entsprechend DIN EN 1825, Teil 1

Mit typengeprüfter Statik

Mit zertifiziertem Brandschutznachweis

im Rotationsverfahren hergestellter, monolithischer Behälter
mit integriertem Schlammfang nach DIN EN und DIN Norm.

Mit Einbauteilen aus PE.

Mit Rundboden zur vereinfachten Schlammmentsorgung.

Geringes Eigengewicht, Einbau ohne Lastkran möglich

Geprüft nach DIN EN 1825 und DIN 4040-100

Mit Leistungserklärung gemäß Verordnung (EU)
305/2011 (EU-Bauproduktenverordnung) Anhang II in

Verbindung mit den Angaben von DIN EN 1825-1,

Anhang ZA, Abschnitt ZA 2.2 mit den erklärten

Leistungen: Brandverhalten, Dichtheit, Wirksamkeit
und Dauerhaftigkeit unter Angabe der Nenngroße, des
Schlammfangvolumens und der maximalen
Speichermenge

Geprüfte Befahrbarkeit bis SLW 60

50 Jahre Standsicherheitsnachweis

Äußerst robuste Ausführung, mindestens 10 mm

Wandstärke, dauerhaft wasserdicht, bruch- und schlagfest.

Auftriebssicher durch Formverankerung mit
umgebendem Erdreich

Für alle Bodenarten G1 bis G3 geprüft und einsetzbar

Einbau auch bei anstehendem Grundwasser bis max.

UK Auslaufrohr

Inklusive Teleskopschachtaufsatz aus PE mit hochwertiger SBR-Mehrfachlippendichtung, stufenlos höhenverstellbar, dadurch geringer Montageaufwand und flexibler Einbau auch bei bestehenden Abwasserrohren. Abdeckung mit Dichtung geruchsdicht verschraubt mit "Abscheider" gekennzeichnet in Klasse A (Pkw-befahrbar) Anschlussstutzen DN 100 passend für PE-HD-Rohre nach DIN 19537, PVC-KG-Rohre nach DIN 19534, PP oder AS

Technische Daten:

AQUA-LIPOMASTER FE

Nenngröße:	NS 1-100
Hydraulische Leistung:	1 l/s
Fettspeichermenge:	105 l
Schlammfanginhalt:	120 l
Abdeckung:	Klasse A, Pkw-befahrbar (max. Radlast 3,5to) Optional Klasse P (1,5to Radlast) B125 oder D400
Einbautiefe T; stufenlos:	650 bis 1.050 mm (OK Boden bis RS Einlauf)
Mit Verlängerung:	(T max.: 1.450 mm)
Außendurchmesser:	1.130 mm
Höhe Hges.:	1.535 mm
Zu- und Ablauf:	DN 100
Gesamtgewicht:	115 kg
Artikelnummer:	22.01.100-A

Fabrikat: TOPATEC

Optionen:

Probenahmeschacht aus PE

Zur Wasserprobeentnahme nach der Abscheideranlage passend zum Fettabscheider NS 1 bis NS 4
Zu- und Ablaufanschluss DN 100 (Da 110mm)
Abdeckung Klasse B 125
mit 160 mm Gefällesprung nach DIN 4040-100
Höhensprung zwischen Zu und Ablauf 100 mm (alternativ in 30mm Höhengsprung lieferbar)
Mit verschraubter Abdeckung
Artikelnummer: 23.01.100-B
Fabrikat: TOPATEC

TOPATEC Teleskopschachtaufbau lange

Ausführung

bei Zulauftiefe ≥ 1050 mm
Schachtaufbau aus PE mit typengeprüfter Dichtung bis Abdeckung Klasse B125, stufenloser Niveaueausgleich
von RS Zulauf bis OK Boden: **650 bis 1.450 mm**
Artikelnummer: 21.00.010

Schachtverlängerung zu PE-Probenahmeschacht

Länge: 500 mm
Artikelnummer: 23.00.101

Fettschichtdickenmessung inkl. Steuergerät und Fettschichtsensor (5m Kabel) mit Schaltschrank zur Montage in frostfreien Räumen

Artikelnummer: 21.00.102

TOPATEC-Fettsonden-Installationssystem ohne
Tankverschraubung, Einbringen/Installation einfach
ohne Werkzeug möglich

Artikelnummer 21.00.112

Abwasserpumpstation PS aus PE
der Fettabscheideranlage nachgeschaltet

Menge:Stk EP: GP:

Gesamt Netto:

MwSt. (.....%):

Gesamt Brutto: